

ICS 53.020.20
J 80



团 体 标 准

T/CPARK 7—2020

通用桥式和门式起重机箱型桥架制造 技术要求

2020 - 08 - 06 发布

2020 - 08 - 06 实施

长垣市起重装备制造行业协会 发布

目 次

前 言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 桥架制造的一般过程	1
5 钢材表面处理	1
5.1 表面清理	1
5.2 预涂底漆	2
6 下料	3
6.1 下料前准备	3
6.2 下料方法	3
6.3 主梁下料	3
6.4 下料检验与矫形	3
7 主梁与端梁制造	3
7.1 板材拼焊	3
7.2 主梁组焊	4
7.3 端梁组焊	5
7.4 焊缝探伤要求	6
8 桥架装配	7
8.1 小车轨道安装	7
8.2 装配主梁与端梁	8
8.3 做标识	9
9 矫正变形	9
9.1 手工矫正	9
9.2 机械矫正	9
9.3 火焰矫正	9
10 涂装	10
10.1 涂装前钢材表面处理	10
10.2 涂装质量	10